

A	Общее функционирование установки и автоматики	11,00
B	Основные размеры / размерные допуски	40,00
C	Второстепенные размеры	12,00
D	Шероховатость поверхности Ra и соответствие чертежу	5,00
E	Использование дополнительных материалов	3,00
F	Программирование ПЛК / Ввод данных и функции	24,00
G	Геометрические допуски	5,00

Sub Criteria ID	Sub Criteria Name or Description	Aspect Type O = Obj S = Sub J = Judg	Aspect - Description	Judg Score	WSSS Section	Max Mark
A1	Механический монтаж элементов (без программирования)	O	Приведение устройства в движение мотором			1,00
		O	Приведение устройства в движение вручную			2,00
A2	Электромонтаж	O	Провода и компоненты установлены в соответствии со схемой			2,00
		O	Корректная фиксация и обжатие всех кабелей			2,00
		O	Кабели фиксируются стяжкой при длине больше чем			1,00
		O	Параллельные кабели установлены в одном зажиме			1,00
A3	Установка пневматических компонентов	O	Пневмокомпоненты установлены в соответствии со схемой			1,00
		O	Трубки фиксируются пластмассовой стяжкой при длине больше 60			1,00
Sub Criteria ID	Sub Criteria Name or Description	Aspect Type O = Obj S = Sub J = Judg	Aspect - Description	Judg Score	WSSS Section	Max Mark
B1	Основные размеры	O	Верификация управляющей программы выполнена успешно			2,00
		O	Верификация управляющей программы выполнена в полном объеме			2,00
		O	Управляющая программа не содержит лишних кадров			2,00
		O	Ноль детали при настройке станка для изготовления детали №1 выбран оптимально (заданная точность обеспечена за оптимально короткое время)			2,00
		O	Ноль детали при настройке станка для изготовления детали №2 выбран оптимально (заданная точность обеспечена за оптимально короткое время)			2,00
		O	TP01AT0b04 Опора мотора - толщина материала 15мм			1,00
		O	TP01AT0b04 Опора мотора - толщина стенки 12мм			1,00
		O	TP01AT0b04 Опора мотора - размеры 42мм и 27мм в заданных пределах			1,00
		O	TP01AT0b04 Опора мотора - размеры, определяющие положение отверстий 6мм, выдержаны в заданных пределах			1,00
		O	TP01AT0b04 Опора мотора - размеры, определяющие положение отверстий 6,6мм, выдержаны в заданных пределах			1,00
		O	TP01AT0b04 Опора мотора - точность всех отверстий обеспечена			1,00
		O	TP01AT0c05 Опора зажимного механизма для точилки для карандашей - толщина опоры 20мм			1,00
		O	TP01AT0c05 Опора зажимного механизма для точилки для карандашей - глубина паза 10мм			1,00
		O	TP01AT0c05 Опора зажимного механизма для точилки для карандашей - размер 62 в заданных пределах			1,00
		O	TP01AT0c05 Опора зажимного механизма для точилки для карандашей - размеры, определяющие положение отверстий M4, выдержаны в заданных пределах			1,00
		O	TP01AT0c05 Опора зажимного механизма для точилки для карандашей - размеры, определяющие положение отверстий 3Н7, выдержаны в заданных пределах			1,00
		O	TP01AT0c05 Опора зажимного механизма для точилки для карандашей - размеры, определяющие положение отверстий 4,5, выдержаны в заданных пределах			1,00
		O	TP01AT0c05 Опора зажимного механизма для точилки для карандашей, параметры резьбы M4 соответствуют ГОСТ			1,00

○	TP01AT0c05 Опора зажимного механизма для точилки для карандашей - точность всех отверстий обеспечена	1,00
○	TP01AT0b02 Крепёжная плита зажимного механизма - размеры, определяющие положение отверстий 9мм, выдержаны в заданных пределах	1,00
○	TP01AT0b02 Крепёжная плита зажимного механизма - размеры, определяющие положение отверстий 3Н7, выдержаны в заданных пределах	1,00
○	TP01AT0b02 Крепёжная плита зажимного механизма - размеры, определяющие положение отверстий 6Н7, выдержаны в заданных пределах	1,00
○	TP01AT0b02 Крепёжная плита зажимного механизма - размеры, определяющие положение отверстия 8,5, выдержаны в заданных пределах	1,00
○	TP01AT0b02 Крепёжная плита зажимного механизма - размеры, определяющие положение отверстий М8, выдержаны в заданных пределах	1,00
○	TP01AT0b02 Крепёжная плита зажимного механизма - размеры, определяющие положение отверстий М16х1,5, выдержаны в заданных пределах	1,00
○	TP01AT0b02 Крепёжная плита зажимного механизма - точность всех отверстий обеспечена	1,00
○	TP01AT0b02 Крепёжная плита зажимного механизма - параметры резьбы М8 соответствуют ГОСТ	1,00
○	TP01AT0b02 Крепёжная плита зажимного механизма - параметры резьбы М16х1,5 соответствуют ГОСТ	1,00
○	TP01AT0c01 Опора диафрагмы - толщина опоры 15 мм	1,00
○	TP01AT0c01 Опора диафрагмы - размеры, определяющие положение отверстий 3мм, выдержаны в заданных пределах	1,00
○	TP01AT0c01 Опора диафрагмы - размеры, определяющие положение отверстий 4,7мм, выдержаны в заданных пределах	1,00
○	TP01AT0c01 Опора диафрагмы - размеры, определяющие положение отверстий М4, выдержаны в заданных пределах	1,00
○	TP01AT0c01 Опора диафрагмы - глубину резьбы М4, выдержана в заданных пределах	1,00
○	TP01AT0c01 Опора диафрагмы - параметры резьбы М4 соответствуют ГОСТ	1,00
○	TP01AT0c01 Опора диафрагмы - точность всех отверстий обеспечена	1,00

Sub Criteria ID	Sub Criteria Name or Description	Aspect Type O = Obj S = Sub J = Judg	Aspect - Description	Judg Score	WSSS Section	Max Mark
C1	Второстепенные размеры		ТР01АТОс03 Штифт поворотного механизма - длина 65мм			1,00
			ТР01АТОс03 Штифт поворотного механизма - размер 6f7 выдержан			1,00
			ТР01АТОс03 Штифт поворотного механизма - размеры 9 и 3,5 выдержаны			1,00
			ТР01АТОс03 Штифт поворотного механизма - размеры 1,4 и 2,9 выдержаны			1,00
			ТР01АТОс03 Штифт поворотного механизма - размеры 10 и 40 выдержаны			1,00
			ТР01АТОс03 Штифт поворотного механизма - параметры резьбы М3 соответствуют ГОСТ			1,00
			ТР01АТ0b08 Направляющий штифт механизма диафрагмы - длина 40 мм			1,00
			ТР01АТ0b08 Направляющий штифт механизма диафрагмы - размер 6f8 выдержан			1,00
			ТР01АТ0b08 Направляющий штифт механизма диафрагмы - размеы 10 и 1х45 выдержаны			1,00
			ТР01АТ0b08 Направляющий штифт механизма диафрагмы - размеы 3 и 3,5 выдержаны			1,00
			ТР01АТ0b08 Направляющий штифт механизма диафрагмы - ширина и глубина паза выдержаны			1,00
			ТР01АТ0b08 Направляющий штифт механизма диафрагмы - параметры резьбы М5 соответствуют ГОСТ			1,00

Sub Criteria ID	Sub Criteria Name or Description	Aspect Type O = Obj S = Sub J = Judg	Aspect - Description	Judg Score	WSSS Section	Max Mark
D1	Шероховатость поверхности		TP01AT0b04 Опора мотора - отверстие 20H7			0,50
			TP01AT0b04 Опора мотора - уступ толщиной 15мм			0,50
			TP01AT0c05 Опора зажимного механизма для точилки для карандашей - паз 36H7			0,50
			TP01AT0c05 Опора зажимного механизма для точилки для карандашей - отверстие 3H7			0,50
			TP01AT0b02 Крепёжная плита зажимного механизма - отверстие 3H7			0,50
			TP01AT0c01 Опора диафрагмы - отверстия 4,7мм			0,50
			TP01AT0c03 Штифт поворотного механизма - размер 6f7			0,50
			TP01AT0c03 Штифт поворотного механизма - резьба M3			0,50
			TP01AT0b08 Направляющий штифт механизма диафрагмы - размер 6f8			0,50
			TP01AT0b08 Направляющий штифт механизма диафрагмы - резьба M5			0,50
Sub Criteria ID	Sub Criteria Name or Description	Aspect Type O = Obj S = Sub J = Judg	Aspect - Description	Judg Score	WSSS Section	Max Mark
E1	Дополнительные материалы	O				
			Использование заменяющих материалов			3,00
Sub Criteria ID	Sub Criteria Name or Description	Aspect Type O = Obj S = Sub J = Judg	Aspect - Description	Judg Score	WSSS Section	Max Mark
F1	Автоматический режим (прогон программы)	O	корректное исходное положение - автоматический режим			2,00
			шаг 1 зажим карандаша нажатием S3			2,00
			шаг 2 останов программы			2,00
			шаг 3 возобновление программы нажатием S3			2,00
			шаг 4 включение мотора (одновременно с шагом 3)			2,00
			шаг 5 таймер (2 секунды)			2,00
			шаг 6 подвод карандаша к точилке			2,00
			шаг 7 таймер (9 секунд)			2,00
			шаг 8 отвод карандаша от точилки			2,00
			шаг 9 выключение мотора			2,00
			шаг 10 открытие зажимного устройства			2,00
			шаг 11 конец программы			2,00
Sub Criteria ID	Sub Criteria Name or Description	Aspect Type O = Obj S = Sub J = Judg	Aspect - Description	Judg Score	WSSS Section	Max Mark
G1	Геометрические допуски	O	TP01_AT_01_опорная_плита - направляющая 36 f6			
			перпендикулярна А			1,00
			TP01_AT_03_опора_скольжения -			1,00
			TP01_AT_06_гильза_точилки_мама - шарнирный болт 20 дб			
			поверхность			1,00
			TP01_AT_10_крышка_опоры_диафрагмы - параллельность			
		O	малой плоской пове			1,00
			TP01_AT_11_опора_зажимного_механизма - перпендикулярность			
			паза 36 H7			1,00