

УТВЕРЖДАЮ
Директор Кировского областного
государственного профессионального
образовательного бюджетного учреждения
«Вятско-Полянский механический техникум»
(КОГПОБУ ВПМТ)

О.М. Мельников
Приказ №42/З-р от 31.08.2023



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

15.01.32 Оператор станков с программным управлением

Квалификация- оператор станков с программным управлением -станочник широкого профиля

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения - 1 года 10 месяцев на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования – технологический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) специальность **15.01.02 Операторы станков с программным управлением**

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам, в том числе промежуточная аттестация	Учебная практика	Производственная практика		Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная (для СПО)			
I курс	37	2	2	0	0	11	52
II курс	27	6	7	0	1	2	43
Всего	64	8	9	0	1	13	95

Итого **82**

[illegible]

[illegible]

	Экзамен по модулю	Э	6							2	4								6		
ГИА	Государственная итоговая аттестация		36																36		
Всего			2952	84	2160	1143	977	18	468	18	42	670	8	6	748	8	36	606	6	828	36
			2952						72												
					Всего																
Государственная (итоговая) аттестация 36ч.																					
Выполнение демонстрационного экзамена																					

Кабинеты:
«Материаловедения»;
«Технической графики»;
«Безопасности жизнедеятельности»;
«Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах»
Лаборатории
«Программного управления станками с ЧПУ»
«Материаловедения»
Мастерские
«Металлообработки»
Тренажеры, тренажерные комплексы
демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках
Спортивный комплекс
Залы:
Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
Актовый зал

Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих (далее УП ППКРС) Кировского областного государственного профессионального образовательного бюджетного учреждения «Вятско-Полянский механический техникум» по профессии **15.01.32 Оператор станков с программным управлением** разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1555 от 09.12.2016 г.

И следующих нормативных и методических документов:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минобрнауки России от 17.05.2012г. №413 «об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»
- Приказ Минпросвещения России от 18.05.2023г. №371 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования»
- Приказ Минпросвещения России от 02.09.2020г. №457 «Об утверждении Порядка приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования»
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 29.10.2013г. №1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»
- Приказ Минобрнауки России от 24.08.2022г. №762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»
- Приказ Минобрнауки России от 08.11.2021г. №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»
- Приказ Министерства Просвещения Российской Федерации от 5 августа 2020 года N 885/390 «О практической подготовке обучающихся»
- Приказ Минобрнауки России от 14.07.2023 № 534 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение"
- Примерная основная образовательная программа по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением
- Устав КОГПОБУ ВПМТ

- Положение о порядке разработки и утверждения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования в КОГПОБУ «Вятско-Полянский механический техникум»;
- Положение «Об организации и проведении практической подготовки обучающихся, осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования»;
- Положение о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в КОГПОБУ «Вятско-Полянский механический техникум»;
- Положение об организации и проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в КОГПОБУ «Вятско-Полянский механический техникум»

Организация учебного процесса и режим занятий

Начало учебных занятий – 1 сентября и окончание на каждом курсе в соответствии с графиком учебного процесса.

Объем учебной нагрузки составляет 36 часов в неделю.

Продолжительность учебной недели – 6 дней.

Продолжительность учебного занятия - 45 минут. Учебные занятия сгруппированы парами.

Согласно ФГОС нормативный срок обучения на базе основного общего образования при очной форме обучения 1 года 10 месяцев составляет **82 недели**: теоретическое обучение (+промежуточная аттестация) – **64** недели, практики: учебная-**8** недель и производственная практика – **9** недель, государственная итоговая аттестация – **1** неделя. Каникулярное время - 13 недель.

Общий объем образовательной программы составляет **2952ч**.

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы (1 неделя), в рамках которых предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются преподавателями и мастерами производственного обучения.

Занятия по дисциплине «Иностранный язык» проводятся в подгруппах.

Практика является обязательным разделом ОПОП и обеспечивает практикоориентированную подготовку обучающихся на основе приказа «О практической подготовке обучающихся» (утв. Приказом Министерства Просвещения Российской Федерации от 5 августа 2020 года N 885/390) Учебную практику планируется проводить в учебно- производственных мастерских техникума. Учебная практика проводится мастерами п/о и преподавателями спецдисциплин. Производственная практика направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППКРС по каждому из видов профессиональной деятельности,

предусмотренных ФГОС СПО по профессии. Производственная практика проводится в организациях и на предприятиях по профилю профессии на основе договоров, заключаемых между техникумом и этими организациями и предприятиями концентрированно.

Практика распределена следующим образом:

№ п/п	Шифр	Наименование практики	Часы/недели	Курс	Промежуточная аттестация
<i>ПМ01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса</i>					
1	УП01.	<i>ПМ01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса</i>	72/2 недели	1 курс / 1 семестр	д. зачет
2	УП.01	<i>ПМ01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса</i>	72/2 недели	2 курс/1 сем	
3	УП.01	<i>ПМ01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса</i>	72/2 недели	2 курс/2 сем	
4	ПП.01	<i>ПМ01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса</i>	72/2 недели	1 курс/2 семестр	зачет
<i>ПМ02 Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением</i>					
5	УП.02	<i>ПМ02 Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением</i>	36/ 2 недели	2 курс/ 1 семестр	д. зачет
6	ПП 02	<i>ПМ02 Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением</i>	108/3 недели	2курс/2 семестр	зачет
<i>ПМ03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса</i>					
10	УП.03	<i>ПМ.03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса</i>	36/1 неделя	2 курс/ 1 семестр	д. зачет
11	ПП03	<i>ПМ.03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса</i>	144/4 недели	2 курс/ 1 семестр	зачет

Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Формы промежуточной аттестации: контрольная работа, дифференцированный зачёт, экзамен. Оценка знаний осуществляется по

пятибалльной шкале. Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине, профессиональному модулю, практике доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППКРС (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции. Консультации для обучающихся предусматриваются из объема времени, выделенного на промежуточную аттестацию.

Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением» сформирован в соответствии с нормативно-правовой основой реализации среднего общего образования в пределах освоения основных образовательных программ среднего профессионального образования:

Нормативно правовую основу реализации среднего общего образования в пределах освоения основных образовательных программ среднего профессионального образования составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;
- Приказ Минпросвещения России от 18.05.2023г. №371 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования»
- приказ Минпросвещения России от 28.08.2020 г. № 442 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам – образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 24.08.2022г. №762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- приказ Минпросвещения России № 190, Рособрнадзора № 1512 от 07.11.2018 г. «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования»;
- приказ Минобрнауки России № 885, Министерства просвещения Российской Федерации № 390 от 05.08.2020 г. «О практической подготовке обучающихся»;

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах соответствующей образовательной программы СПО. Образовательная программа СПО, реализуемая на базе основного общего образования, разработана на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования (часть 3 статьи 68 Федерального закона об образовании).

Общеобразовательный цикл составлен с учетом **технологического профиля** получаемого профессионального образования, руководствуясь Перечнем профессий и специальностей среднего профессионального образования, утвержденным приказом Минобрнауки России от 29 октября 2013 г. N 1199, Примерным распределением профессий СПО и специальностей СПО по профилям профессионального образования.

В соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения ОП СПО при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего (полного) общего образования, увеличивается на теоретическое обучение составляет 1476 час. распределено на учебные дисциплины общеобразовательного цикла ОПОП СПО (ППКРС) - общие и по выбору из обязательных предметных областей, изучаемые на **базовом и углубленном уровнях**, и дополнительные по выбору обучающихся, предлагаемые профессиональной образовательной организацией.

Предметные области	Учебные предметы
Русский язык и литература	Русский язык
	Литература
Иностранные языки	Иностранный язык
Математика и информатика	Математика
	Информатика
Общественно-научные предметы	История
	Обществознание
	География
Естественно-научные предметы	Физика
	Химия
	Биология
Физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности	Физическая культура
	Основы безопасности жизнедеятельности

Учебный план должны содержать 13 учебных предметов (русский язык, литература, математика, иностранный язык, информатика, физика, химия, биология, история, обществознание, география, физическая культура, основы

безопасности жизнедеятельности) и предусматривать изучение не менее 2 учебных предметов на углубленном уровне (математику и физику) из соответствующей профилю обучения предметной области.

На ОУП — 886 часов (60%), на углубление и ДУП — 590 часов (40%), включая ПА

Индекс	Учебные предметы	Всего	ЧАСы (баз.)	Часть, формиру емая участни ками
Обязательные учебные предметы				
ОУП.01	Русский язык	86	68	18
ОУП.02	Литература	139	68	71
ОУП.03	Иностранный язык	117	68	49
ОУП.04у	Математика	242	104	138
ОУП.05	Информатика	100	68	32
ОУП.06	История	117	68	49
ОУП.07	Обществознание	108	68	40
ОУП.08	География	36	34	2
ОУП.09у	Физика	164	68	96
ОУП.10	Химия	78	68	10
ОУП.11	Биология	36	34	2
ОУП.12	Физическая культура	117	102	15
ОУП.13	Основы безопасности жизнедеятельности	70	68	2
Дополнительные учебные предметы				
ДУП.01	Основы финансовой грамотности	48		48
	Индивидуальный проект (учебным предметом не является)	18		18

На освоение общеобразовательного цикла в учебном плане отводится 1476 часов.

Введены дополнительные дисциплины: Основы финансовой грамотности.

Предусмотрено выполнение индивидуального проекта как особой формы образовательной деятельности обучающихся. Консультации на выполнение индивидуального проекта предусмотрены за счет времени, отведенного на аудиторные занятия-6 часов, выполнение индивидуального проекта предусмотрено самостоятельной работой-12 часов.

Качество освоения программ учебных дисциплин общеобразовательного цикла оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин в форме устного и письменного опроса, оценки выполнения

контрольных, проверочных, практических и лабораторных работ, тестирования, в т.ч. с использованием компьютерных технологий.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов. Экзамены проводятся по русскому языку, математике и физике.

В процессе освоения общеобразовательных учебных предметов, образовательный процесс организован в форме практической подготовки.

Обеспечение требований ФГОС к оцениванию качества освоения ППКРС

Формами промежуточной аттестации, представляющей завершающий этап контроля по дисциплине и междисциплинарному курсу, являются экзамен, дифзачет.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится за счет времени, отводимого на соответствующие учебные дисциплины. Количество экзаменов не должно превышать 8 экзаменов в учебном году. Для проведения экзамена должен быть определен день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Промежуточная аттестация в форме дифзачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса в размере 1-2 академических часов. Количество дифзачетов - не менее 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре.

Государственная итоговая аттестация (ГИА) включает защиту выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.

Время на ГИА – 36.

Программа государственной итоговой аттестации утверждается директором после ее обсуждения на заседании предметной (цикловой) комиссии с участием председателя государственной экзаменационной комиссии.

Демонстрационный экзамен предусматривает моделирование реальных производственных условий для решения выпускниками практических задач профессиональной деятельности. По выбору обучающихся демонстрационный экзамен выполняется по компетенциям: токарные работы на станках с ЧПУ, фрезерные работы на станках с ЧПУ.

Оценочные средства для государственной итоговой аттестации в форме демонстрационного экзамена разрабатываются с учетом стандартов компетенций и заданий, разработанных ФГБОУ ДПО ФирПО. Для оценки демонстрационного экзамена привлекаются эксперты и работодатели.

Распределение вариативной части программы

	Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам,
--	---

Индексы циклов	часов		
	Всего (часов)	В том числе	
		На увеличение объема обязательных дисциплин/МДК, практик	На введение дополнительных дисциплин/МДК, практик
ОП.00	116		116
В том числе:			
ОП.В.05 Технические измерения	38		38
ОП.В.06 Охрана труда	40		40
ОП.В.07 Введение в профессию	38		38
ПМ.00	172	172	
Всего:	288	172	116

СОГЛАСОВАНО

Зам.директора по УР

Н.В.Шешегова

Председатель цикловой методической
комиссии общих гуманитарных и
социально-экономических дисциплин
ОГСЭ

Г.Г.Хайрутдинова

Председатель цикловой методической
комиссии математических и общих
естественно-научных дисциплин

А.А.Гарифова

Председатель цикловой методической
комиссии специальностей 15.02.08,
23.02.03, профессий 15.01.23, 15.01.32

Е.А.Пономарева