

УТВЕРЖДАЮ  
Директор Кировского областного  
государственного профессионального  
образовательного бюджетного учреждения  
«Вятско-Полянский механический техникум»  
(КОГПОБУ ВПМТ)

\_\_\_\_\_  
Приказ №32/1-р от 29.04.2025 О.М. Мельников

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

### **15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков**

**Квалификация** - оператор-наладчик металлообрабатывающих станков  
**Форма обучения** - очная

**Нормативный срок обучения** - 1 года 10 месяцев на базе основного общего образования

**Профиль получаемого профессионального образования** –  
технологический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) профессия

**15.01.38**

**Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков**

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам, в том числе промежуточная аттестация	Учебная практика	Производственная практика		Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная (для СПО)			
I курс	40	1	0	0	0	11	52
II курс	24	7	9	0	1	2	43
Всего	64	8	9	0	1	13	95

**Итого**

**82**





СГ.04	Физическая культура	з	36	2	34	2	32														34	2	
СГ.05	Основы финансовой грамотности	дз	36	2	34	20	14														34	2	
СГ.06	Основы бережливого производства	дз	36	2	34	24	10														34	2	
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>		<b>122</b>	<b>6</b>	<b>108</b>	<b>74</b>	<b>34</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>38</b>	<b>8</b>	<b>2</b>	<b>70</b>	<b>0</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОП.01	Материаловедение	э	48	2	38	28	10			2	6				38	8	2						
ОП.02	Техническое черчение	дз	38	2	36	22	14											36		2			
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	дз	36	2	34	24	10											34		4			
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>		<b>954</b>	<b>34</b>	<b>260</b>	<b>86</b>	<b>174</b>	<b>0</b>	<b>612</b>	<b>16</b>	<b>32</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>94</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>182</b>	<b>8</b>	<b>4</b>	<b>596</b>	<b>42</b>	<b>28</b>
ПМ.01	<b>Изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору)</b>	Э	<b>300</b>	<b>4</b>	<b>68</b>	<b>18</b>	<b>50</b>	<b>0</b>	<b>216</b>	<b>4</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>94</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>107</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>83</b>	<b>6</b>	<b>2</b>
МДК.01.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	~, э, дз	78	4	68	18	50			2	4				22			35	8		11	2	
УП.01	Учебная практика	дз	144						144						72						72		
ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)	з	72						72									72					
	Экзамен по модулю	Э	6						2	4											6		
ПМ.02	<b>Изготовление различных деталей на фрезерных станках (по выбору)</b>	Э	<b>230</b>	<b>7</b>	<b>67</b>	<b>31</b>	<b>36</b>	<b>0</b>	<b>144</b>	<b>4</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>75</b>	<b>0</b>	<b>4</b>	<b>136</b>	<b>12</b>	<b>3</b>
МДК.02.01	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	~,э	80	7	67	31	36			2	4							39	4		28	6	3
УП.02	Учебная практика	дз	36						36									36					
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)	з	108						108												108		
	Экзамен по модулю	Э	6						2	4											6		
ПМ.03	<b>Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору)</b>	Э	<b>188</b>	<b>6</b>	<b>62</b>	<b>14</b>	<b>48</b>	<b>0</b>	<b>108</b>	<b>4</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>170</b>	<b>12</b>	<b>6</b>
МДК.03.01	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	Э	74	6	62	14	48			2	4										62	6	6
УП.03	Учебная практика	дз	36						36												36		
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)	з	72						72												72		
	Экзамен по модулю		6						2	4											6		
ПМ.04	<b>Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением (по выбору)</b>	э	<b>236</b>	<b>17</b>	<b>63</b>	<b>23</b>	<b>40</b>	<b>0</b>	<b>144</b>	<b>4</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>207</b>	<b>12</b>	<b>17</b>
МДК.04	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	э	86	17	63	23	40			2	4										63	6	17
УП.04	Учебная практика	дз	72						72												72		
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)	з	72						72												72		
	Экзамен по модулю		6						2	4											6		
<b>ГИА</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>		<b>36</b>																		<b>36</b>		
<b>ДПБ</b>	<b>Дополнительный профессиональный блок, включая цифровой модуль по запросу ОАО "Молот-Оружие"</b>		<b>144</b>	<b>6</b>	<b>132</b>	<b>58</b>	<b>74</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>4</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>80</b>	<b>6</b>	<b>4</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>52</b>	<b>0</b>	<b>2</b>
ДПБ.01	Охрана труда	э	54	2	46	32	14			2	4				46	6	2						

36  
36  
36  
  
124  
48  
38  
  
38  
  
876  
222  
  
144  
72  
  
6  
230  
  
80  
36  
108  
  
6  
188  
  
74  
36  
72  
  
6  
  
236  
  
86  
72  
72  
  
6  
  
36  
  
144  
  
54

612  
  
78



### Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих (далее УП ППКРС) Кировского областного государственного профессионального образовательного бюджетного учреждения «Вятско-Полянский механический техникум» по профессии **15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков** разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации № 862 от 15.11.2023г.

И следующих нормативных и методических документов:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минобрнауки России от 17.05.2012г. №413 «об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»
- Приказ Минпросвещения России от 18.05.2023г. №371 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования»
- Приказ Минпросвещения России от 02.09.2020г. №457 «Об утверждении Порядка приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования»
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 29.10.2013г. №1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»
- Приказ Минобрнауки России от 24.08.2022г. №762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»
- Приказ Минобрнауки России от 08.11.2021г. №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»
- Приказ Министерства Просвещения Российской Федерации от 5 августа 2020 года N 885/390 «О практической подготовке обучающихся»
- Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 №534 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение"
- Приказ Минпросвещения России от 17.05.2022 г. №336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего

профессионального образования, перечни которых утверждены приказом министерства образования и науки российской федерации от 29 октября 2013 г. №1199 "Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования

- Примерная основная образовательная программа по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков
- Устав КОГПОБУ ВПМТ
- Положение о порядке разработки и утверждения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования в КОГПОБУ «Вятско-Полянский механический техникум»;
- Положение «Об организации и проведении практической подготовки обучающихся, осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования»;
- Положение о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в КОГПОБУ «Вятско-Полянский механический техникум»;
- Положение об организации и проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в КОГПОБУ «Вятско-Полянский механический техникум»

### **Организация учебного процесса и режим занятий**

Начало учебных занятий – 1 сентября и окончание на каждом курсе в соответствии с графиком учебного процесса.

Объем учебной нагрузки составляет 36 часов в неделю.

Продолжительность учебной недели – 6 дней.

Продолжительность учебного занятия - 45 минут. Учебные занятия сгруппированы парами.

Согласно ФГОС нормативный срок обучения на базе основного общего образования при очной форме обучения 1 года 10 месяцев составляет **82 недели**: теоретическое обучение (+промежуточная аттестация) – **64 недели**, практики: учебная-**8** недель и производственная практика – **9** недель, государственная итоговая аттестация – **1** неделя. Каникулярное время - 13 недель.

Общий объем образовательной программы составляет **2952ч**.

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы (1 неделя), в рамках которых предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются преподавателями и мастерами производственного обучения.

Занятия по дисциплине «Иностранный язык» проводятся в подгруппах.

Практика является обязательным разделом ОПОП и обеспечивает практикоориентированную подготовку обучающихся на основе приказа «О

практической подготовке обучающихся» (утв. Приказом Министерства Просвещения Российской Федерации от 5 августа 2020 года N 885/390) Учебную практику планируется проводить в учебно- производственных мастерских техникума. Учебная практика проводится мастерами п/о и преподавателями спецдисциплин. Производственная практика направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППКРС по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии. Производственная практика проводится в организациях и на предприятиях по профилю профессии на основе договоров, заключаемых между техникумом и этими организациями и предприятиями концентрированно.

Практика распределена следующим образом:

№ п/п	Шифр	Наименование практики	Часы/нед ели	Курс	Промежуточная аттестация
<b><i>ПМ01 Изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору)</i></b>					
1	УП.01.	<i>ПМ01 Изготовление различных деталей на токарных станках</i>	72/2 неделя	1 курс / 2 семестр	д. зачет
3	УП.01	<i>ПМ01 Изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору)</i>	72/2 недели	2 курс/4 сем	
4	ПП.01	<i>ПМ01 Изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору)</i>	72/2 недели	2 курс/3 семестр	зачет
<b><i>ПМ02 Изготовление различных деталей на фрезерных станках (по выбору)</i></b>					
5	УП.02	<i>ПМ02 Изготовление различных деталей на фрезерных станках (по выбору)</i>	36/ 1 неделя	2 курс/ 3 семестр	д. зачет
6	ПП 02	<i>ПМ02 Изготовление различных деталей на фрезерных станках (по выбору)</i>	108/3 недели	2курс/4 семестр	зачет
<b><i>ПМ03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением ( по выбору)</i></b>					
10	УП.03	<i>ПМ.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением ( по выбору)</i>	72/2 неделя	2 курс/ 4 семестр	д. зачет
11	ПП03	<i>ПМ.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением ( по выбору)</i>	72/2 недели	2 курс/ 4 семестр	Зачет
<b><i>ПМ04 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением (по выбору)</i></b>					
12	УП.04	<i>УП.04 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением (по выбору)</i>	72/2 недели	2 курс/ 4 семестр	д.зачет

13	ПП.04	<i>ПП.04 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением (по выбору)</i>	72/2 недели	2 курс/ 4 семестр	зачет
----	-------	---	----------------	----------------------	-------

Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Формы промежуточной аттестации: контрольная работа, дифференцированный зачёт, экзамен. Оценка знаний осуществляется по пятибалльной шкале. Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине, профессиональному модулю, практике доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППКРС (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции. Консультации для обучающихся предусматриваются из объема времени, выделенного на промежуточную аттестацию.

### **Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии 15.01.38 «**Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков**» сформирован в соответствии с нормативно- правовой основой реализации среднего общего образования в пределах освоения основных образовательных программ среднего профессионального образования:

Нормативно правовую основу реализации среднего общего образования в пределах освоения основных образовательных программ среднего профессионального образования составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;
- Приказ Минпросвещения России от 18.05.2023г. №371 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования»
- приказ Минпросвещения России от 28.08.2020 г. № 442 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам – образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования»;

- Приказ Минобрнауки России от 24.08.2022г. №762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- приказ Минпросвещения России № 190, Рособрнадзора № 1512 от 07.11.2018 г. «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования»;
- приказ Минобрнауки России № 885, Министерства просвещения Российской Федерации № 390 от 05.08.2020 г. «О практической подготовке обучающихся»;

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах соответствующей образовательной программы СПО. Образовательная программа СПО, реализуемая на базе основного общего образования, разработана на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования (часть 3 статьи 68 Федерального закона об образовании).

Общеобразовательный цикл составлен с учетом **технологического профиля** получаемого профессионального образования, руководствуясь Перечнем профессий и специальностей среднего профессионального образования, утвержденным приказом Минобрнауки России от 29 октября 2013 г. N 1199, Примерным распределением профессий СПО и специальностей СПО по профилям профессионального образования.

В соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения ОП СПО при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего (полного) общего образования, увеличивается на теоретическое обучение составляет 1476 час. распределено на учебные дисциплины общеобразовательного цикла ОПОП СПО (ППКРС) - общие и по выбору из обязательных предметных областей, изучаемые на **базовом и углубленном уровнях**, и дополнительные по выбору обучающихся, предлагаемые профессиональной образовательной организацией.

<b>Предметные области</b>	<b>Учебные предметы</b>
Русский язык и литература	Русский язык
	Литература
Иностранные языки	Иностранный язык
Математика и информатика	Математика
	Информатика
Общественно-научные предметы	История
	Обществознание
	География

Естественно-научные предметы	Физика
	Химия
	Биология
Физическая культура	Физическая культура
Основы безопасности и защиты Родины	Основы безопасности и защиты Родины

Учебный план должны содержать 13 учебных предметов (русский язык, литература, математика, иностранный язык, информатика, физика, химия, биология, история, обществознание, география, физическая культура, основы безопасности жизнедеятельности) и предусматривать изучение не менее 2 учебных предметов на углубленном уровне (математику и физику) из соответствующей профилю обучения предметной области.

Индекс	Учебные предметы	Всего	Обязательная часть (количество часов с учетом недельной нагрузки)	Из часть, формируемая участниками/ из части, формируемой участниками образовательных отношений (углубление)
<b>Обязательные учебные предметы</b>				
ОУП.01	Русский язык	84	82	2
ОУП.02	Литература	126	123	3
ОУП.03	Иностранный язык	126	123	3
ОУП.04у	Математика	345	328	4/13
ОУП.05	Информатика	76	41	5/30
ОУП.06у	Физика	211	205	2/4
ОУП.07	Химия	42	41	1
ОУП.08	Биология	42	41	1
ОУП.09	История	84	82	2
ОУП.10	Обществознание	84	82	2
ОУП.11	География	42	41	1
ОУП.12	Основы безопасности и защиты Родины	42	41	1
ОУП.13	Физическая культура	84	82	2
ОУП.14	Индивидуальный проект	20	20	0
<b>Часть, формируемая участниками образовательных отношений</b>				
ДУП.01	Черчение	36		36
ДУП.02	Россия- мои горизонты	32		32
	Итого	1476	1332	144

На освоение общеобразовательного цикла в учебном плане отводится 1476 часов.

Введены дополнительные дисциплины: Черчение, Россия- мои горизонты.

Предусмотрено выполнение индивидуального проекта как особой формы образовательной деятельности обучающихся. На выполнение индивидуального проекта предусмотрено 18 часов за счет времени, отведенного на аудиторные занятия, промежуточная аттестация-экзамен-2 часа.

Качество освоения программ учебных дисциплин общеобразовательного цикла оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин в форме устного и письменного опроса, оценки выполнения контрольных, проверочных, практических и лабораторных работ, тестирования, в т.ч. с использованием компьютерных технологий.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов. Экзамены проводятся по русскому языку, математике и физике.

В процессе освоения общеобразовательных учебных предметов, образовательный процесс организован в форме практической подготовки.

### **Обеспечение требований ФГОС к оцениванию качества освоения ППКРС**

Формами промежуточной аттестации, представляющей завершающий этап контроля по дисциплине и междисциплинарному курсу, являются экзамен, дифзачет.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится за счет времени, отводимого на соответствующие учебные дисциплины. Количество экзаменов не должно превышать 8 экзаменов в учебном году. Для проведения экзамена должен быть определен день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Промежуточная аттестация в форме дифзачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса в размере 1-2 академических часов. Количество дифзачетов - не менее 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре.

Государственная итоговая аттестация (ГИА) включает защиту выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена. Время на ГИА – 36.

Программа государственной итоговой аттестации утверждается директором после ее обсуждения на заседании Педагогического совета с участием председателя государственной экзаменационной комиссии.

Демонстрационный экзамен предусматривает моделирование реальных производственных условий для решения выпускниками практических задач

профессиональной деятельности. По выбору обучающихся демонстрационный экзамен выполняется по компетенциям: токарные работы на станках с ЧПУ, фрезерные работы на станках с ЧПУ.

Оценочные средства для государственной итоговой аттестации в форме демонстрационного экзамена разрабатываются с учетом стандартов компетенций и заданий, разработанных ФГБОУ ДПО ФирПО. Для оценки демонстрационного экзамена привлекаются эксперты и работодатели.

### Распределение вариативной части программы

Индексы циклов	Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов		
	Всего (часов)	В том числе	
		На увеличение объема обязательных дисциплин/МДК, практик	На введение дополнительных дисциплин/МДК, практик
ПМ.00			
В том числе:			
Учебной практики	72	72	
МДК	72	72	0
Дополнительный профессиональный блок, из них:	144		144
ДПБ.01 Охрана труда	54		54
ДПБ.02 Информационно-цифровые технологии в профессиональной деятельности	36		36
ДПБ.03 Технология выполнения слесарных и сборочных работ	54		54
Всего:	288	144	144

СОГЛАСОВАНО  
Зам.директора по УР

Н.В.Шешегова

Председатель цикловой методической комиссии общих гуманитарных и социально-экономических дисциплин ОГСЭ

Г.Г.Хайрутдинова

Председатель цикловой методической комиссии математических и общих естественно-научных дисциплин

А.А.Гарифова

Председатель цикловой методической комиссии специальностей 15.02.08, 23.02.03, профессий 15.01.23, 15.01.32, 15.01.38

Е.А.Пономарева