

УТВЕРЖДАЮ
Директор Кировского областного
государственного профессионального
образовательного бюджетного учреждения
«Вятско-Полянский механический техникум»
(КОГПОБУ ВПМТ)

О.М. Мельников
Приказ №48-р от 14.08.2024

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Квалификация- оператор-наладчик металлообрабатывающих станков
Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения - 1 года 10 месяцев на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования –
технологический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) профессия

15.01.38

Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам, в том числе промежуточная аттестация	Учебная практика	Производственная практика		Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная (для СПО)			
I курс	40	1	0	0	0	11	52
II курс	24	7	9	0	1	2	43
Всего	64	8	9	0	1	13	95

Итого

82

Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих (далее УП ППКРС) Кировского областного государственного профессионального образовательного бюджетного учреждения «Вятско-Полянский механический техникум» по профессии **15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков** разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации № 862 от 15.11.2023г.

И следующих нормативных и методических документов:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минобрнауки России от 17.05.2012г. №413 «об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»
- Приказ Минпросвещения России от 18.05.2023г. №371 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования»
- Приказ Минпросвещения России от 02.09.2020г. №457 «Об утверждении Порядка приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования»
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 29.10.2013г. №1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»
- Приказ Минобрнауки России от 24.08.2022г. №762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»
- Приказ Минобрнауки России от 08.11.2021г. №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»
- Приказ Министерства Просвещения Российской Федерации от 5 августа 2020 года N 885/390 «О практической подготовке обучающихся»
- Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 №534 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение"
- Приказ Минпросвещения России от 17.05.2022 г. №336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего

профессионального образования, перечни которых утверждены приказом министерства образования и науки российской федерации от 29 октября 2013 г. №1199 "Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования

- Примерная основная образовательная программа по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков
- Устав КОГПОБУ ВПМТ
- Положение о порядке разработки и утверждения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования в КОГПОБУ «Вятско-Полянский механический техникум»;
- Положение «Об организации и проведении практической подготовки обучающихся, осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования»;
- Положение о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в КОГПОБУ «Вятско-Полянский механический техникум»;
- Положение об организации и проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в КОГПОБУ «Вятско-Полянский механический техникум»

Организация учебного процесса и режим занятий

Начало учебных занятий – 1 сентября и окончание на каждом курсе в соответствии с графиком учебного процесса.

Объем учебной нагрузки составляет 36 часов в неделю.

Продолжительность учебной недели – 6 дней.

Продолжительность учебного занятия - 45 минут. Учебные занятия сгруппированы парами.

Согласно ФГОС нормативный срок обучения на базе основного общего образования при очной форме обучения 1 года 10 месяцев составляет **82 недели**: теоретическое обучение (+промежуточная аттестация) – **64 недели**, практики: учебная-**8** недель и производственная практика – **9** недель, государственная итоговая аттестация – **1** неделя. Каникулярное время - 13 недель.

Общий объем образовательной программы составляет **2952ч**.

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы (1 неделя), в рамках которых предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются преподавателями и мастерами производственного обучения.

Занятия по дисциплине «Иностранный язык» проводятся в подгруппах.

Практика является обязательным разделом ОПОП и обеспечивает практикоориентированную подготовку обучающихся на основе приказа «О

практической подготовке обучающихся» (утв. Приказом Министерства Просвещения Российской Федерации от 5 августа 2020 года N 885/390) Учебную практику планируется проводить в учебно- производственных мастерских техникума. Учебная практика проводится мастерами п/о и преподавателями спецдисциплин. Производственная практика направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППКРС по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии. Производственная практика проводится в организациях и на предприятиях по профилю профессии на основе договоров, заключаемых между техникумом и этими организациями и предприятиями концентрированно.

Практика распределена следующим образом:

№ п/п	Шифр	Наименование практики	Часы/нед ели	Курс	Промежуточная аттестация
<i>ПМ01 Изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору)</i>					
1	УП.01.	<i>ПМ01 Изготовление различных деталей на токарных станках</i>	72/2 неделя	1 курс / 2 семестр	д. зачет
3	УП.01	<i>ПМ01 Изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору)</i>	72/2 недели	2 курс/4 сем	
4	ПП.01	<i>ПМ01 Изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору)</i>	72/2 недели	2 курс/3 семестр	зачет
<i>ПМ02 Изготовление различных деталей на фрезерных станках (по выбору)</i>					
5	УП.02	<i>ПМ02 Изготовление различных деталей на фрезерных станках (по выбору)</i>	36/ 1 неделя	2 курс/ 3 семестр	д. зачет
6	ПП 02	<i>ПМ02 Изготовление различных деталей на фрезерных станках (по выбору)</i>	108/3 недели	2курс/4 семестр	зачет
<i>ПМ03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору)</i>					
10	УП.03	<i>ПМ.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору)</i>	36/1 неделя	2 курс/ 4 семестр	д. зачет
11	ПП03	<i>ПМ.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору)</i>	72/2 недели	2 курс/ 4 семестр	Зачет
<i>ПМ04 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением (по выбору)</i>					
12	УП.04	<i>УП.04 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением (по выбору)</i>	72/2 недели	2 курс/ 4 семестр	д.зачет

13	ПП.04	<i>ПП.04 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением (по выбору)</i>	72/2 недели	2 курс/ 4 семестр	зачет
----	-------	---	----------------	----------------------	-------

Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Формы промежуточной аттестации: контрольная работа, дифференцированный зачёт, экзамен. Оценка знаний осуществляется по пятибалльной шкале. Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине, профессиональному модулю, практике доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППКРС (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции. Консультации для обучающихся предусматриваются из объема времени, выделенного на промежуточную аттестацию.

Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии 15.01.38 «**Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков**» сформирован в соответствии с нормативно- правовой основой реализации среднего общего образования в пределах освоения основных образовательных программ среднего профессионального образования:

Нормативно правовую основу реализации среднего общего образования в пределах освоения основных образовательных программ среднего профессионального образования составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;
- Приказ Минпросвещения России от 18.05.2023г. №371 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования»
- приказ Минпросвещения России от 28.08.2020 г. № 442 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам – образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования»;

- Приказ Минобрнауки России от 24.08.2022г. №762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- приказ Минпросвещения России № 190, Рособрнадзора № 1512 от 07.11.2018 г. «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования»;
- приказ Минобрнауки России № 885, Министерства просвещения Российской Федерации № 390 от 05.08.2020 г. «О практической подготовке обучающихся»;

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах соответствующей образовательной программы СПО. Образовательная программа СПО, реализуемая на базе основного общего образования, разработана на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования (часть 3 статьи 68 Федерального закона об образовании).

Общеобразовательный цикл составлен с учетом **технологического профиля** получаемого профессионального образования, руководствуясь Перечнем профессий и специальностей среднего профессионального образования, утвержденным приказом Минобрнауки России от 29 октября 2013 г. N 1199, Примерным распределением профессий СПО и специальностей СПО по профилям профессионального образования.

В соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения ОП СПО при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего (полного) общего образования, увеличивается на теоретическое обучение составляет 1476 час. распределено на учебные дисциплины общеобразовательного цикла ОПОП СПО (ППКРС) - **общие и по выбору из обязательных предметных областей, изучаемые на базовом и углубленном уровнях**, и дополнительные по выбору обучающихся, предлагаемые профессиональной образовательной организацией.

Предметные области	Учебные предметы
Русский язык и литература	Русский язык
	Литература
Иностранные языки	Иностранный язык
Математика и информатика	Математика
	Информатика
Общественно-научные предметы	История
	Обществознание
	География
Естественно-научные предметы	Физика

	Химия
	Биология
Физическая культура	Физическая культура
Основы безопасности и защиты Родины	Основы безопасности и защиты Родины

Учебный план должны содержать 13 учебных предметов (русский язык, литература, математика, иностранный язык, информатика, физика, химия, биология, история, обществознание, география, физическая культура, основы безопасности жизнедеятельности) и предусматривать изучение не менее 2 учебных предметов на углубленном уровне (математику и физику) из соответствующей профилю обучения предметной области.

Индекс	Учебные предметы	Всего	Обязательная часть (количество часов с учетом недельной нагрузки)	Из часть, формируемая участниками/ из части, формируемой участниками образовательных отношений (углубление)
Обязательные учебные предметы				
ОУП.01	Русский язык	84	82	2
ОУП.02	Литература	126	123	3
ОУП.03	Иностранный язык	126	123	3
ОУП.04у	Математика	345	328	4/13
ОУП.05	Информатика	76	41	5/30
ОУП.06у	Физика	211	205	2/4
ОУП.07	Химия	42	41	1
ОУП.08	Биология	42	41	1
ОУП.09	История	84	82	2
ОУП.10	Обществознание	84	82	2
ОУП.11	География	42	41	1
ОУП.12	Основы безопасности и защиты Родины	42	41	1
ОУП.13	Физическая культура	84	82	2
ОУП.14	Индивидуальный проект	20	20	0
Часть, формируемая участниками образовательных отношений				
ДУП.01	Черчение	36		36
ДУП.02	Россия- мои горизонты	32		32
	Итого	1476	1332	144

На освоение общеобразовательного цикла в учебном плане отводится 1476 часов.

Введены дополнительные дисциплины: Черчение, Россия- мои горизонты.

Предусмотрено выполнение индивидуального проекта как особой формы образовательной деятельности обучающихся. На выполнение индивидуального проекта предусмотрено 18 часов за счет времени, отведенного на аудиторные занятия, промежуточная аттестация-экзамен-2 часа.

Качество освоения программ учебных дисциплин общеобразовательного цикла оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин в форме устного и письменного опроса, оценки выполнения контрольных, проверочных, практических и лабораторных работ, тестирования, в т.ч. с использованием компьютерных технологий.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов. Экзамены проводятся по русскому языку, математике и физике.

В процессе освоения общеобразовательных учебных предметов, образовательный процесс организован в форме практической подготовки.

Обеспечение требований ФГОС к оцениванию качества освоения ППКРС

Формами промежуточной аттестации, представляющей завершающий этап контроля по дисциплине и междисциплинарному курсу, являются экзамен, дифзачет.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится за счет времени, отводимого на соответствующие учебные дисциплины. Количество экзаменов не должно превышать 8 экзаменов в учебном году. Для проведения экзамена должен быть определен день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Промежуточная аттестация в форме дифзачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса в размере 1-2 академических часов. Количество дифзачетов - не менее 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре.

Государственная итоговая аттестация (ГИА) включает защиту выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена. Время на ГИА – 36.

Программа государственной итоговой аттестации утверждается директором после ее обсуждения на заседании Педагогического совета с участием председателя государственной экзаменационной комиссии.

Демонстрационный экзамен предусматривает моделирование реальных производственных условий для решения выпускниками практических задач

профессиональной деятельности. По выбору обучающихся демонстрационный экзамен выполняется по компетенциям: токарные работы на станках с ЧПУ, фрезерные работы на станках с ЧПУ.

Оценочные средства для государственной итоговой аттестации в форме демонстрационного экзамена разрабатываются с учетом стандартов компетенций и заданий, разработанных ФГБОУ ДПО ФирПО. Для оценки демонстрационного экзамена привлекаются эксперты и работодатели.

Распределение вариативной части программы

Индексы циклов	Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов		
	Всего (часов)	В том числе	
		На увеличение объема обязательных дисциплин/МДК, практик	На введение дополнительных дисциплин/МДК, практик
ПМ.00			
В том числе:			
Учебной практики	72	72	
МДК	72	72	0
Дополнительный профессиональный блок, из них:	144		144
ДПБ.01 Охрана труда	54		54
ДПБ.02 Информационно-цифровые технологии в профессиональной деятельности	36		36
ДПБ.03 Технология выполнения слесарных и сборочных работ	54		54
Всего:	288	144	144

СОГЛАСОВАНО
Зам.директора по УР

Н.В.Шешегова

Председатель цикловой методической комиссии общих гуманитарных и социально-экономических дисциплин ОГСЭ

Г.Г.Хайрутдинова

Председатель цикловой методической комиссии математических и общих естественно-научных дисциплин

А.А.Гарифова

Председатель цикловой методической комиссии специальностей 15.02.08, 23.02.03, профессий 15.01.23, 15.01.32, 15.01.38

Е.А.Пономарева