

Утверждаю
Директор Кировского областного государственного
профессионального образовательного бюджетного
учреждения

«Вятско-Полянский механический техникум»
(КОГПОУ ВПМТ)

О.М. Мельников

01.09.2016



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

22.02.06 Сварочное производство

Квалификация: техник

Форма обучения- заочная

Нормативный срок обучения – 3 год. и 10 мес.
на базе среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального образования технический

Сводные данные по бюджету времени (в неделях) СПЕЦИАЛЬНОСТЬ 22.02.06 Сварочное производство

Курсы	Обучение на лабораторно-экзаменационной сессии	Учебная практика	Производственная практика		Государственная итоговая аттестация	Всего
			по профилю специальности	преддипломная (для СПО)		
1	2	3	4	5	7	9
I курс	5	-	-	-	-	5
II курс	5	9*	-	-	-	14
III курс	6		6*	-	-	12
IV курс	6	3*	7*	4	6	26
Всего	22		25	4	6	57

*Реализуются обучающимся самостоятельно.

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)												
			максимальная	самостоятельная	обязательная при очной форме обучения	по видам уч. работы				I курс			II курс			III курс			IV курс			
						всего занятий	в том числе			5 нед			5 нед			6 нед			6 нед			
							обзорно-установочные	занятий в подгруппах (лаб. и практ. занятий)	курсовых работ (проектов)	обзор	практ	контр	обзор	практ	контр	обзор	практ	контр	обзор	практ	контр	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
22.02.06 Сварочное производство																						
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл		816	267	549	90	52	38														
ОГСЭ.01	Основы философии	дз	62	14	48	8	6	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6	2	1
ОГСЭ.02	История	ДЗ	62	14	48	10	8	2	0	8	2	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ДЗ, ДЗ, Д	203	35	168	38	12	26	0	2	8	1	6	2	1	2	8	1	2	8	1	
ОГСЭ.04	Физическая культура	3/3/3/3	336	168	168	8	8	0	0	2	0	1	2	0	1	2	0	1	0		1	
ОГСЭ ВР .05	Русский язык и культура речи	ДЗ	60	15	45	10	6	4	0	6	4	1										
ОГСЭ ВР06	Деловое общение	ДЗ	55	13	42	8	6	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6	2	1	
ОГСЭ 07	Введение в специальность	з	38	8	30	8	6	2	0	6	2	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	2/2/0	367	122	245	40	10	10														
ЕН.01	Математика	Э	162	54	108	20	10	1	0	10	10	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ЕН.02	Информатика	ДЗ	115	38	77	10	2	8		2	8	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ЕН.03	Физика	ДЗ	90	30	60	10	6	4	0	6	4	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
П.00	Профессиональный цикл	15/6/2	3391	1131	2260																	
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	8/7/2	1335	445	890	188	116	72														
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ДЗ	63	21	42	20	10	10		0	0	0	0	0	0	10	10	1	0	0	0	
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ДЗ	63	21	42	10	8	2		0	0	0	0	0	0	0	0	0	8	2	1	
ОП.03	Основы экономики организации	Э	72	24	48	18	10	8		0	0	0	0	0	0	10	8	1	0	0	0	
ОП.04	Менеджмент	ДЗ	63	21	42	8	6	2		0	0	0	0	0	0	6	2	1	0	0	0	
ОП.05	Охрана труда	ДЗ	48	16	32	10	8	2		0	0	0	8	2	1	0	0	0	0	0	0	

ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА по специальности
22.02.06 Сварочное производство

курс		номер недели	Мес.	сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь	январь	февраль	март	апрель	май	июнь	июль	август
1	2														
5	5	1													
0	0	2													
0	0	3													
0	0	4													
0	0	5													
0	0	6													
0	0	7													
0	0	8													
0	0	9													
0	0	10													
0	0	11													
0	0	12													
0	0	13													
0	0	14													
0	0	15													
0	0	16													
0	0	17													
0	0	18													
0	0	19													
0	0	20													
0	0	21													
0	0	22													
0	0	23													
0	0	24													
0	0	25													
0	0	26													
0	0	27													
0	0	28													
0	0	29													
0	0	30													
0	0	31													
0	0	32													
0	0	33													
0	0	34													
0	0	35													
0	0	36													
0	0	37													
0	0	38													
0	0	39													
0	0	40													
0	0	41													
0	0	42													
0	0	43													
0	0	44													
0	0	45													
0	0	46													
0	0	47													
0	0	48													
0	0	49													
0	0	50													
0	0	51													

Условные обозначения

ЛЭС лабораторно-экзаменационной сессии

УП учебная практика

ПС производственная практика

ПД преддипломная практика

ГИА Государственная итоговая аттестация и подготовка к ней

самостоятельная работа

3. Перечень кабинетов, лабораторий,
специальности СПО

мастерских и др. для подготовки по

№	Наименование
	КАБИНЕТЫ
1	гуманитарных и социально- экономических дисциплин
2	математики
3	инженерной графики
4	информатики и информационных технологий
5	экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
6	экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда
7	расчета и проектирования сварных соединений
8	Технологии электрической сварки плавлением
9	метрологии, стандартизации и сертификации
10	Физики
15	Химии, биологии
16	русского языка и литературы
	иностранного языка
	ЛАБОРАТОРИИ
1	технической механики
2	электротехники и электроники
3	материаловедения
4	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	МАСТЕРСКИЕ
	слесарная
	сварочная
	Полигоны
	сварочный полигон
	ТРЕНАЖЕРЫ, ТРЕНАЖЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ
	Компьютеризированный малоамперный, дуговой тренажер сварщика МДТС-05
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
3	Стрелковый тир или место для стрельбы
	ЗАЛЫ
	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
	актовый зал

Пояснительная записка

Настоящий учебный план образовательного учреждения среднего профессионального образования «Вятско-полянский механический техникум» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 22.02.06 «Сварочное производство», утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ № 360 от 21.04.2014.

Организация учебного процесса предполагает:

- продолжительность учебной недели - 6-дней;
- максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы,
- Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в год при заочной форме получения образования составляет 160 академических часов .
- продолжительность занятий – 1 час 30 мин. (с перерывом в 5 мин. через 45 мин)),
- консультации (в количестве 4 часа в год на одного обучающегося) проводятся сверх установленной максимальной нагрузки,
- текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных, самостоятельных работ, защиты практических и лабораторных работ, письменного и устного опроса,
- учебная и производственная практика реализуется самостоятельно, преддипломная практика проводится концентрированно,
- всего на аудиторное теоретическое обучение и экзаменационную сессию за учебный год отводится 5 недель на 1-2 курсах и 6 недель на 3-4 курсах , которые могут быть разбиты на 2-3 лабораторно-экзаменационные сессии.
- система оценок –5-ти балльная.

Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП)

Нормативный срок освоения ОПОП по специальности 22.02.06 «Сварочное производство» составляет 147 недели, в том числе обучение по учебным циклам 84 недели, из них вариативная часть – 25 недель (900 часов).

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла ОПОП СПО базовой подготовки предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: «Основы философии», «История», «Иностранный язык», «Физическая культура».

Дисциплина «Физическая культура» реализуется самостоятельно, для организации зачета отводится 2 часа в год.

Все виды практик, предусмотренные учебным планом, за исключением преддипломной практики реализуются обучающимся самостоятельно. После освоения программ практик обучающийся оформляет отчет, по которому проводится собеседование. Обучающийся, имеющий стаж работы по профилю специальности или родственной ей, а так же соответствующую рабочую профессию (электрогазосварщика, газорезчик, газосварщик, наладчик сварочного газоплазморезательного оборудования, электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, электросварщик ручной сварки), имеет право предоставить соответствующую справку, что освобождает его от выполнения отчета. Преддипломная практика реализуется с отрывом от производства. .

Преддипломная практика – 4 недели предшествует выполнению выпускной квалификационной работы в форме дипломного проекта ; на выполнение дипломного проекта отводится 4 недели.

Вариативная часть составляет 900 аудиторных часов общего времени, отведенного на освоение образовательной программы, и распределяется с учетом Приказа департамента образования Кировской области от 26.12.2015 № 5-1145 « Об утверждении региональных требований к вариативной составляющей ОПОП среднего профессионального образования в Кировской области» и рекомендательного письма Управления социальной политики администрации города, Совета предпринимателей города, Постоянной комиссии городской думы, Центра занятости населения Вятско-Полянского района, а также решения педагогического Совета техникума следующим образом :

Цикл ОГСЭ-

Введены дисциплины:

1. Русский язык и культура речи
2. Деловое общение
- 3 Введение в специальность

Цикл математических и естественных наук- 29 часов направлены на увеличение объема часов по дисциплинам обязательной части ОПОП

Профессиональный цикл

Общепрофессиональные дисциплины

-Введена дисциплина:

Технология поиска работы

Основы предпринимательства

Остальные часы направлены на увеличение объема часов по дисциплинам обязательной части ОПОП по профессиональным модулям.

При реализации профессиональной образовательной программы проектов курсовых работ по следующим профессиональным модулям: «Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций» 2 курс и « Разработка технологических процессов и проектирование изделий»- 3 курс . Так же предусмотрено выполнение курсовой работы по профессиональному модулю « Организация и планирование сварочного производства» 4 курс .

Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности обучающихся организуется в соответствии с графиками лабораторно-экзаменационной сессии. Основными формами промежуточной стадии в техникуме являются:

- экзамен по отдельной дисциплине;
- комплексный экзамен по 2-ум и более дисциплинам
- экзамен по МДК ;
- зачет/ дифференцированный зачет по отдельной дисциплине, (практике);

Формой итоговой аттестации по профессионального модуля является квалификационный экзамен, на котором проводится проверка сформированности компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности.

Итогом проверки является решение : « вид профессиональной деятельности освоен/ не освоен»

Государственная итоговая аттестация выпускников проводится в форме защиты дипломного проекта на открытом заседании Государственной аттестационной комиссии, для работы которой отводится 2 недели.

СОГЛАСОВАНО:

Зам. директора по УР



Попова Е.Н.

Председатель цикловой комиссии
гуманитарных и социально-экономических
дисциплин



Хайрутдинова Г.Г.

Председатель цикловой комиссии
математических и естественно-научных дисциплин



Гарифова А.А.

Председатель цикловой комиссии
профессионального цикла



Солоницина В.С.