

У т в е р ж д а ю

Директор Кировского областного государственного  
профессионального образовательного бюджетного  
учреждения

«Вятско-Полянский механический техникум»  
(КОПОБУ ВПМТ)

О.М. Мельников

01.09.2016



### **УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

по профессии среднего профессионального образования

#### **15.01.04 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования**

Квалификация: Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования  
Электрогазосварщик на автоматических и полуавтоматических машинах

Форма обучения- очная

Нормативный срок обучения – 3 год. и 10 мес.  
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования -технический

**У т в е р ж д а ю**

Директор Кировского областного государственного  
профессионального образовательного бюджетного  
учреждения

«Вятско-Полянский механический техникум»  
(КОГПОБУ ВПМТ)

\_\_\_\_\_ О.М. Мельников

01.09.2016

## **УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

по профессии среднего профессионального образования

### **15.01.04 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования**

Квалификация: Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования  
Электрогазосварщик на автоматических и полуавтоматических машинах

Форма обучения- очная

Нормативный срок обучения – 3 год. и 10 мес.  
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования -технический

**1.Сводные данные по бюджету времени ( в неделях) учебного плана по профессии 15.01.04 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования**

<b>Курсы</b>	<b>Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам</b>	<b>Учебная практика(производственное обучение )</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>Каникулы</b>	<b>Всего</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>
I курс	37			2	-	10	49
II курс	30	5	5	2	-	10	52
III курс	20	8	12	2		10	52
IVкурс	5	4	28	1	3	2	43
<b>Всего</b>	<b>92</b>	<b>62</b>		<b>7</b>	<b>3</b>	<b>32</b>	<b>196</b>

**2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др.

№	Наименование
	<b>КАБИНЕТЫ</b>
1	гуманитарных и социально- экономических дисциплин
2	математики
3	технической графики
4	информатики и информационных технологий
5	материаловедения
7	охраны труда
8	Физики
9	Химии, биологии
10	русского языка и литературы
11	иностранного языка
12	Электротехники
13	безопасности жизнедеятельности
14	Технологических основ сварки и резки металлов
	<b>ЛАБОРАТОРИИ</b>
1	электротехники и автоматизации производства
3	материаловедения
4	Оборудования автоматической и полуавтоматической и полуавтоматической сварки
5	Техники и технологии резки металлов
6	Контроля качества сварных соединений
7	Технологии электрической сварки плавлением и контактной сварки
	<b>МАСТЕРСКИЕ</b>
1	слесарная
2	сварочная
	<b>Спортивный комплекс:</b>
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
3	Стрелковый тир ( электронный)
	<b>ЗАЛЫ</b>
	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
	актовый зал

#### **4. Пояснительная записка**

Настоящий учебный план образовательного учреждения среднего профессионального образования «Вятско-полянский механический техникум» разработан на основе

- Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 15.01.04 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ №841 от 02.09.2013 Об утверждении ФГОС СПО по профессии 150709.01 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования.
- Приказ Минобра РФ №391 от 09.04.2015 О внесении изменений в ФГОС СПО
- Приказ Минобра РФ от 29 октября 2013 г. N 1199 Об утверждении перечня профессий и специальностей СПО.
- Приказа Минобрнауки РФ от 05.06.2014 N 632 "Об установлении соответствия профессий и специальностей СПО, Перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки РФ № 1199 от 29.10.2013 .

#### **Организация учебного процесса предполагает:**

1. продолжительность учебной недели - 6-дней;
2. максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы,
3. максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю,
4. общий объем каникулярного времени в учебном году составляет –10 недель, в том числе две недели в зимний период,
5. продолжительность занятий – 1 час 30 мин. (с перерывом в 5 мин. через 45 мин)),
6. консультации (в количестве 100 часов в год на группу) проводятся сверх установленной максимальной нагрузки, как правило, в период подготовки и во время промежуточной аттестации, учебной практики(производственного обучения),

7. текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных, самостоятельных работ, защиты практических и лабораторных работ, письменного и устного опроса,
8. учебная практика( производственное обучение) проводится рассредоточено параллельно с аудиторными занятиями, производственная практика проводится концентрированно,
9. на промежуточную аттестацию учебным заведениям отводится 7 недель, каждый семестр заканчивается промежуточной аттестацией в форме зачетно-экзаменационной сессии , на которую выделяется 1 до 2 недели, система оценок – 5-ти балльная.

### **Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл ППКРС по профессии 15.01.04 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования составлен с учетом технического профиля получаемого профессионального образования.

Общеобразовательный цикл сформирован с учетом:

- «Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» ПИСЬМО от 17 марта 2015 г. № 06-259 Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Министерства образования и науки Российской Федерации
- Приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования";
- Приказом Минобрнауки России от 29 декабря 2014 г. № 1645 "О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования";

- Приказом Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования";
- Приказом Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. № 1580 "О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464";
- Приказом Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 "Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ";
- Приказом Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 "Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования";
- Приказом Минобрнауки России от 25 октября 2013 г. № 1186 "Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов";
- Приказом Минобрнауки России от 14 февраля 2014 г. № 115 "Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи аттестатов об основном общем и среднем общем образовании и их дубликатов";
- Письмом Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 "О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования".

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 час.) распределено на учебные дисциплины общеобразовательного цикла ОПОП СПО (ППКРС) – общие и по выбору из обязательных предметных областей, изучаемые на базовом и профильном уровнях, и дополнительные по выбору обучающихся, предлагаемые профессиональной образовательной организацией, такие как

- Астрономия
- Основы проектной деятельности
- Риторика

- Основы промышленного дизайн
- История родного края
- Экология родного края
- Основы технической графики
- Эстетика
- Этика

Нормативный срок освоения ППКРС по профессии СПО при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 82 недели, из расчета:

теоретическое обучение (при обязательной уч.нагрузке 36 часов в нед. - 57нед.

промежуточная аттестация - 3 нед.

каникулярное время - 22нед.

В учебном плане предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта в рамках дисциплин «Физика» и «Основы проектной деятельности» на 1 курсе .

### **Программа профессиональной подготовки квалифицированных рабочих , служащих по профессии (ППКРС )**

Нормативный срок освоения ППКРС по профессии СПО 15.01.04 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования составляет 196 недель, в том числе обучение по учебным циклам 92 недели , из них вариативная часть –7 недели (252час).

По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки, за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.

Обязательная часть общепрофессионального цикла предусматривает изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности". Объем часов на дисциплину составляет 68 часов, из них на освоение основ военной службы- 70 %от объема часов. В период обучения с юношами проводятся учебные сборы. Образовательное учреждение имеет право для подгрупп девушек использовать часть учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» отведенного на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.

Учебная и производственная практика проводятся образовательным учреждением при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей на 2-4 курсах . ( см . табл1)

Таблица 1 Распределение видов практик по курсам

ко-во часов вид практики	курсы , семестры						
	1 курс		2 курс		3 курс		4 курс
	1сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем	7 сем
УП01	0	0	36	36	108		
УП02					36	36	36
УП03			36	72	36		
УП04					36	36	36
УП05							36
УП06							36
<b>ВСЕГО УП</b>			<b>72</b>	<b>108</b>	<b>216</b>	<b>72</b>	<b>144</b>
ПП01				72	144		
ПП02						72	216
ПП03				108	72		
ПП04						144	216
ПП05							288
ПП06							288
<b>ВСЕГО ПП</b>			<b>0</b>	<b>180</b>	<b>216</b>	<b>216</b>	<b>1008</b>
<b>ВСЕГО</b>			<b>72</b>	<b>288</b>	<b>432</b>	<b>288</b>	<b>1152</b>

Учебная практика ( производственное обучение) реализуется рассредоточено сочетаясь с теоретическими занятиями. Производственная практика организуется концентрировано и комплексно.

Вариативная часть составляет 252 часа общего времени, отведенного на освоение образовательной программы, и распределяется с учет Приказа департамента образования Кировской области от 26.12.2015 № 5-1145 « Об утверждении региональных требований к вариативной составляющей ОПОП среднего профессионального образования в Кировской области» и рекомендательного письма Управления социальной политики администрации города , Совета предпринимателей города, Постоянной комиссии городской думы, Центра занятости населения Вятско-Полянского района, а также решения педагогического Совета техникума следующим образом :

В общепрофессиональный цикл введены дисциплины:

.Введение в профессию - 34час.

Основы предпринимательства- 30час

Технология поиска работы - 40час

Остальные часы направлены на увеличение объема часов по дисциплинам обязательной части ППКРС по профессиональным модулям.

Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности обучающихся организуется 1 раз в семестр. Основными формами промежуточной аттестации в техникуме являются:

экзамен по отдельной дисциплине;

комплексный экзамен по 2-ум и более дисциплинам

экзамен по МДК ;

комплексный экзамен по 2-ум и более МДК

зачет/ дифференцированный зачет по отдельной дисциплине, (практике)

Комплексный зачет / диф. зачет по 2-ум и более дисциплинам( практикам)

Формой итоговой аттестации по профессиональному модулю является экзамен квалификационный, на котором проводится проверка сформированности компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности.

Итогом проверки является решение : « вид профессиональной деятельности освоен/ не освоен»

Государственная итоговая аттестация выпускников проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы( выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы) на открытом заседании Государственной экзаменационной комиссии, для работы которой отводится 3 недели.

**СОГЛАСОВАНО:**

Зам. директора по УР

Попова Е.Н.

Председатель цикловой комиссии  
гуманитарных и социально-экономических  
дисциплин

Хайрутдинова Г.Г.

Председатель цикловой комиссии  
математических и естественно-научных дисциплин  
дисциплин

Гарифова А.А.

Председатель цикловой комиссии  
профессионального цикла

Солоницина В.С.



Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик для	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)							
			максимальная	самостоятельная	Обязательная аудиторная			I курс		II курс		III курс		4 курс		
					всего занятий	в том числе		1 сем. 17	2 сем. 20	3 сем. 15	4 сем. 15	5 сем. 10	6 сем. 10	7 сем. 5		
						занятий в группах и потоках (лекций, семинаров, уроков и т.п.)	занятий в подгруппах (лаб. и практ. занятий)								индивидуальное проектирование	
	15.01.04 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования															
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>	<b>13</b>	<b>14</b>	<b>15</b>	<b>16</b>	
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>		<b>3078</b>	<b>1026</b>	<b>2052</b>				<b>544</b>	<b>640</b>	<b>495</b>	<b>373</b>				
<b>ОУД 01</b>	<b>Базовые общеобразовательные дисциплины</b>															
ОУД 01	Русский язык и литература	~ ,дз,дз,э	425	140	285	285	0		85	80	60	60	0	0	0	
ОУД 02	Иностранный язык	~,дз,дз,дз	257	86	171	171	0		34	60	45	32	0	0	0	
ОУД 03	История	~,дз,дз,дз	257	86	171	171	0		34	60	45	32	0	0	0	
ОУД 04	Физическая культура	з,з,з.з.	342	171	171	171	0		34	60	45	32	0	0	0	
ОУД 05	ОБЖ	~дз	108	36	72	171	0		0	40	30	0	0	0		
	<b>Профильные дисциплины</b>															
ОУД 06	Математика :алгебра,начала математического анализа,геометрия	дз,эдз,Э	406	121	285	285	0		85	80	60	60	0	0	0	
	<b>Профильные дисциплины по выбору</b>															
ОУД 07	Информатика	~з,дз	130	22	108	78	30		68	40	0	0	0	0	0	
ОУД 08	Физика	дз,Э,дз	257	77	180	150	30	*	68	80	32	0	0	0	0	
	<b>Базовые дисциплины по выбору</b>															
ОУД 09	химия	~,дз,дз,	171	57	114	104	10		34	40	40	0	0	0	0	
ОУД 10	Обществознание( включая экономику и право)	~ ,дз,дз,дз	257	86	171	171	0		34	60	45	32	0	0	0	
ОУД 11	Биология	дз	54	18	36	36	0		0	0	0	36	0	0	0	
ОУД 12	География	дз,дз	90	18	72	72	0		0	40	32	0	0	0	0	
ОУД 13	экология	дз	54	18	36	36	0		0	0	0	36	0	0	0	
	<b>По выбору дополнительные дисциплины</b>		<b>270</b>	<b>90</b>	<b>180</b>											
ОУД 14	Астрономия	дз	88		59	59	0		0	0	59	0	0	0	0	
ОУД 15	Основы проектная деятельность	дз	100	32	68	68	0	*	68	0	0	0	0	0	0	
ОУД 16	Риторика	дз	63	10	53	53	0		0	0	0	53	0	0	0	
ОУД 17	Основы промышленного дизайн	дз	78	10	68	68	0		*	0	0	0	0	0	0	
ОУД 18	История родного края	дз	63	10	53	53	0		0	0	0	*	0	0	0	
ОУД 19	Экология родного края	дз	63	10	53	53	0		0	0	0	*	0	0	0	
ОУД 20	Основы технической графики	дз	78	10	68	68	0		*	0	0	0	0	0	0	
ОУД 21	Эстетика	дз	69	10	59	59	0		0	0	*	0	0	0	0	
ОУД 22	Этика	дз	63	10	53	53	0		0	0	0	*	0	0	0	
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>		<b>446</b>	<b>145</b>	<b>301</b>											
ОП.01	Основы электротехники	дз	45	15	30	20	10	0	0	30	0	0	0	0	0	
ОП.02	Основы автоматизации производства	~дз	35	10	25	17	8	0	0	10	15	0	0	0	0	
ОП.03	Основы инженерной графики	дз	50	16	34	24	10	0	34	0	0	0	0	0	0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ОП.04	Основы материаловедения	~дз	60	20	40	30	10	0	20	20	0	0	0	0	0
ОП.05	Безопасность жизнедеятельности	дз	102	34	68	20	48	0	0	0	0	0	0	68	0
ОП.ВР.06	Ведение в профессию	~,з	44	10	34	10	10	0	14	20	0	0	0	0	0
ОП.ВР.07	Основы предпринимательства	э	40	10	30	40	20	0	0	0	0	0	0	30	0
ОП.ВР.08	Технология поиска работы	дз	70	30	40	25	10	0	0	0	0	0	0	0	40
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>		<b>1304</b>	<b>415</b>	<b>889</b>										
ПМ.01	Выбор , установка и корректировка режимов сварки и резки металлов	. Экзкв	<b>202</b>	<b>67</b>	<b>135</b>		<b>40</b>				<b>30</b>	<b>75</b>	<b>30</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК.0.1.01	Основы теории сварки и резки металлов	~,~э	102		75		20		0	0	15	30	30	0	0
МДК..01.02	Металлургические процессы дуговой сварки	~,э	50	20	30		10		0		15	15	0	0	0
МД.К01.03	Контроль качества сварных соединений	э	50	20	30		10		0	0	0	30	0	0	0
УП.01	Учебная практика	дз	144						0	0	36	36	108		
ПП.01	Производственная практика	з	216						0	0		72	144		
ПМ.02	Наладка и регулировка сварочного и газоплазморезательного оборудования	.экз.кв	<b>270</b>	<b>88</b>	<b>182</b>		<b>54</b>		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>30</b>	<b>152</b>	<b>0</b>
МДК.02.01	Оборудование и аппаратура для автоматической и полуавтоматической сварки металлов	~,э	80	30	50		20		0	0		0	30	20	0
МДК.02.02	Обслуживание и наладка автоматических и полуавтоматических сварочных машин и установок	э	80	30	50		14		0	0	0	0	0	50	0
МДК.02.03	Обслуживание и наладка плазморезательного оборудования	э	55	15	40		10		0	0	0	0	0	40	0
МДК 02.04	Подналадка высокочастотных установок и машин	э	55	13	42		10		0	0	0	0	0	42	0
УП.02	Учебная практика	дз	144	0	0				0	0	0	0	36	36	36
ПП.02	Производственная практика	з	360	0	0				0	0	0	0	0	72	216
ПМ.03	Автоматическая и механизированная сварка металлов	.экзкв	<b>430</b>	<b>128</b>	<b>302</b>		<b>90</b>		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>92</b>	<b>210</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК.03.01	Технология и оборудование газовой , плазменной и микроплазменной сварки металлов	э	120	32	92		30		0	0	0	32	60	0	0
МДК.03.02	Технология и оборудование электрошлаковой сварки металлов	э	120	30	90		20		0	0	0	30	60	0	0
МДК03.03	Технология и оборудование контактной сварки	з	120	30	90		30		0		0	30	60		0
МДК03.04	Технология наплавления		70	40	30		10		0	0		0	30	0	0
УП.03	Учебная практика	дз	216						0	0	36	72	36	0	0
ПП.03	Производственная практика	з	252						0	0	0	108	72	0	0
ПМ. 04	Ведение процесса термической резки металлов	экз.кв	<b>250</b>	<b>90</b>	<b>160</b>				<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>70</b>	<b>90</b>	<b>0</b>
МДК04.01	Материалы, оборудование и аппаратура для термической резки металлов	э	80	30	50		10		0	0		0	20	30	0
МДК04.02	Технология термической резки металлов	Э	80	30	50		20		0	0	0	0	20	30	0

