

Министерство образования Кировской области  
Кировское областное государственное профессиональное образовательное бюджетное  
учреждение  
«Вятско-Полянский механический техникум»

План работы творческой лаборатории

**«Взаимосвязь режимов резания с показателями качества обработанной  
поверхности»  
на 2018-2019 уч.год**

Игнатьева Н.С.

Утверждаю  
Зам. директора по НМР  
КОГПО БУ ВПМТ  
Н.В.Шешегова

Согласовано  
Методист КОГПОБУ ВПМТ  
Л.В. Савельева  
Л.В. Савельева

Согласовано  
Председатель ЦМК КОГПОБУ ВПМТ  
Е.А. Пономарева  
Е.А. Пономарева 11.11.2018

Руководитель  
творческой лаборатории: Игнатъева Н.С.  
(Ф.И.О.)

преподаватель  
(занимаемая должность и место работы)

# План работы

## 1. Введение

Повышение эффективности механической обработки является важнейшей задачей современного машиностроения, включающей в себя достижение наиболее высокой производительности обработки с обеспечением заданного уровня качества поверхностного слоя деталей. Решение этой задачи в настоящее время может быть достигнуто за счет выбора наиболее рациональных методов обработки деталей, а также за счет обоснования оптимального уровня параметров обработки, обеспечивающих максимальную производительность или минимальную себестоимость. Одним из перспективнейших путей решения этой задачи является использование рациональных режимов резания, обеспечивающих качественную обработку поверхности, определяющую эксплуатационные свойства изделий в целом.

## 2. Цели и задачи лаборатории.

Целью лаборатории является определение оптимальных режимов обработки при точении.

Задачи лаборатории

- установить взаимосвязь режимов резания с показателями качества обработанной поверхности;
- выявить оптимальные режимы токарной обработки, обеспечивающие максимальные требования к качеству обработанных поверхностей;
- разработать рекомендаций по выбору режимов резания для дальнейшего применения в практической деятельности.

## 3. Ожидаемый результат.

Оформление рекомендаций по выбору режимов резания для дальнейшего применения в практической деятельности

## Тематический план

Наименование разделов и тем	Результат	Количество часов
<b>Раздел №1. Краткий литературный обзор</b>		<b>14</b>
Тема 1.1 Основные понятия о качестве продукции в машиностроении	конспект	2
Тема 1.2 Шероховатость как показатель качества обрабатываемой поверхности	конспект	4
Тема 1.3 Влияние режимов резания на степень шероховатости обработанной поверхности.	конспект	4
Тема 1.4 Методы оценки качества поверхности	конспект	4
<b>Раздел №2. Экспериментальная часть</b>		<b>26</b>
Тема 2.1 Условия проведения эксперимента	конспект	4
Тема 2.2 Проведение работы	образцы	6
Тема 2.3. Определение класса шероховатости поверхности с использованием справочных данных и качественного метода.	Таблица результатов	6
Тема №2.4. Анализ полученных результатов	Сравнительная таблица	4
Тема 2.5. Оформление рекомендаций	реферат	6
<b>ИТОГО:</b>		<b>40</b>